

**Hidegen vont varrat nélküli precíziós acélcső
 anyagminőségek európai szabvány szerint**

Szabvány	Acélminőség	+C		+LC		+SR		+A		+N		Felhasználás
		Szakító- szilárdság Rm	Nyúlás A	Szakító- szilárdság Rm	Nyúlás A	Szakító- szilárdság Rm	Nyúlás A	Szakító- szilárdság Rm	Nyúlás A	Szakító- szilárdság Rm	Nyúlás A	gépipari felhasználásra
EN 10305-1	E235	480	6	420	10	420	16	315	25	340-480	25	
	E255	580	5	520	8	520	12	390	21	440-570	21	
	E355	640	4	580	7	580	10	450	22	490-630	22	
	C34E	590	5	540	7	-	-	440	22	≥ 460	21	
	C45E	720	4	670	6	-	-	510	20	≥ 540	18	
		Szakítószilárdság Rm						Nyúlás A				
EN 10305-4	E215	290-430						30				hidraulikus és pneumatikus rendszerekhez
	E235	235-480						25				
	E355	490-630						22				